

## Структурный ремонтный состав

### PAHEE FLEXCRETE MONOMIX HD

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Однокомпонентный, водоразбавляемый (не содержащий ЛОС), модифицированный полимером, усиленный волокном, высокопрочный цементный ремонтный состав. Тиксотропность позволяет наносить материал высокой толщиной при помощи ручного инструмента, шпателя и распыления при структурном ремонте пустот и заполнении дефектов на вертикальных, горизонтальных и потолочных поверхностях. Intercrete 4801 поставляется в виде однокомпонентного материала, который лишь требует добавления чистой воды. Intercrete 4801 применим для зон с пешеходным движением.

#### НАЗНАЧЕНИЕ

Специально разработан для структурного ремонта и усиления бетона при однослойном нанесении до 80 мм (3.15 дюйма).

Intercrete 4801 обеспечивает низкую проницаемость для воды с давлением до 10 бар (как прямым, так и обратным), а также превосходное сопротивление диффузии диоксида углерода, хлорид-ионов.

Маркировка CE в соответствии с BS EN 1504-3, Class R4. Применим для методов ремонта согласно п. 3.1, 3.3, 7.1, 7.2 BS EN 1504-3

#### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Серый			
Плотность	2100кг/м <sup>3</sup> (131 lb/ft <sup>3</sup> )			
Типичная толщина	Минимум 5 мм и максимум 80 мм			
Практический расход	На подготовленных поверхностях 25 кг упаковка обеспечивает покрытие толщиной 10 мм на 1.31 м <sup>2</sup> . Практический расход будет определяться сложностью и пористостью окрашиваемой поверхности, а также соответствующим фактором потерь.			
Метод нанесения	шпатель, ручное нанесение, мастерок, Сухое или мокрое распылитель			
Срок годности	12 месяцев при 20°C (68°F).			
Упаковка	25 кг упаковка			
Жизнеспособность	20°C (68°F)	40°C (104°F)		
	60 мин.	30 мин.		
Время сушки			Интервал нанесения следующего слоя	
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
			20°C (68°F)	5 ч.

#### СЕРТИФИКАТЫ И ЗАКЛЮЧЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Применим для методов ремонта согласно п. 3.1, 3.3, 7.1, 7.2 BS EN 1504-3
- Соответствует требованиям стандарта LU 1-085 "Fire Safety Performance of Materials".
- Соответствует требованиям Highway Agency Standard DB27/86 для ремонта объектов автомагистралей.



## Protective Coatings

## Структурный ремонтный состав

РАЗДЕЛ СПЕЦИФИКАЦИИ	<p>Ремонтный состав, представляющий собой однокомпонентный материал, содержащий микросилику, волокна и стирол-акриловый сополимер. Маркируется CE в согласно с BS EN 1504-3 Class R4 и обладает следующими показателями:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Толщина при нанесении в один слой составляет 5 - 80 мм (даже на потолочных поверхностях).</li> <li>• Прочность на сжатие при 20°C (68°F), как минимум, 33МПа спустя 1 сутки и 56.5 МПа спустя 28 суток.</li> <li>• Прочность на изгиб спустя 28 суток (200С, относительная влажность воздуха 65%) – как минимум, 8.6 МПа в соответствии с EN 196-1.</li> <li>• Устойчив к воздействию сульфатов до класса DS-5m согласно BRE Special Digest 1.</li> </ul>
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p><b>Бетон</b></p> <p>Необходимо удалить все участки повреждённого бетона до прочного основания. Все стальные закладные детали должны быть очищены от бетона на глубину залегания не менее 25 мм и не менее 50 мм в случае, если имеются видимые следы ржавления. Периметр ремонтируемой зоны должен быть прорезан на глубину 10 мм (0.4 дюйма) при помощи пилы, угло-шлифовальной машинки или зубила. Сглаживание кромок – не рекомендуется. Предпочтительные методы подготовки поверхности - влажная абразивная и водоабразивная обработка поверхности. Все поверхности должны быть чистыми и не содержать цементного молочка, отверждающих добавок, смазки, плесени, масел, жиров, биопоражений, старых покрытий, а также непрочного сцепленного и разрушающегося бетона. Прочность бетона на сжатие должна составлять не менее 20МПа. Подготовленная поверхность должна быть тщательно пропитана чистой водой до обеспечения однородного насыщения (не должны наблюдаться лужи).</p> <p><b>Стальная арматура</b></p> <p>Арматура должна быть очищена. Предпочтительно выполнять влажную абразивную очистку для удаления ржавчины и окислы до степени Sa2½, согласно ISO8501-1 или SSPC SP10. В качестве альтернативного метода подготовки можно использовать сухую абразивную очистку, водоструйную очистку или эквивалентный метод очистки. Если в бетоне отсутствуют хлориды или условия выполнения работ исключают возможность проведения абразивной очистки - допускается выполнять механическую очистку до степени St2 или St3, согласно ISO 8501 (или вести обработку в соответствии SSPC SP2 или SSPC SP3). Вся видимая стальная арматура должна быть окрашена 2 слоями Intercrete 4871 по 1 мм каждый (нанесение кистью) - см. соответствующее описание материала для получения более подробной информации. Важно: при выполнении ремонта в ходе нового строительства - нет необходимости полностью очищать стальную арматуру.</p>
НАНЕСЕНИЕ	
Смешивание	<p>Intercrete 4801 должен быть перемешан механически при помощи смесителя лоткового действия или в чистой емкости при помощи дрели. Бетономешалка не может применяться для перемешивания материала. Для обычного метода нанесения, обычно используется 2.3 - 2.7 литров чистой воды на 25 кг упаковку. Для части упаковки, используйте 7-8 объемов порошка на один объем воды. Обычно, для нанесения толстым слоем, используйте 2.5 литра чистой воды на 25 кг упаковку, что обеспечивает соотношение вода:порошок 10%. Обычное время перемешивания зависит от типа используемого перемешивающего устройства; в среднем 2-3 минуты. Перемешивайте таким образом, чтобы рабочая смесь захватывала как можно меньше воздух. Немедленно нанесите рабочую смесь. Перемешивайте таким образом, чтобы рабочая смесь захватывала как можно меньше воздуха.</p>
шпатель	<p>Рекомендуется</p>
Остановки в работе / Очистка	<p>Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование чистой водой.</p> <p>Промывайте оборудование свежей водой сразу после окончания работ. Хорошей практикой считается периодическая промывка оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени прошедшего после прекращения работ, включая любые задержки.</p> <p>Излишки материала и пустые емкости необходимо утилизировать в соответствии с действующим законодательством.</p>

## Структурный ремонтный состав

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

#### Бетонные поверхности

Нанесение должно выполняться при температуре 5°C - 40°C (41°F - 104°F). Не выполняйте нанесение если температура ниже 5°C (41°F) и идут осадки, а также если подложка гидроизолирована (обратитесь в технический департамент International Protective Coatings).

#### Грунтование

Intercrete 4801 в высокой степени модифицирован полимером и, в результате этого, он не требует применения грунтовки при работе с бетонными поверхностями. Высокопористые поверхности должны быть загрунтованы при помощи соответствующей системы Intercrete перед нанесением ремонтных составов; обратитесь в технический департамент Protective Coatings за более подробной информацией.

#### Нанесение

Intercrete 4801 может наноситься при помощи площадки или шпателя в качестве стяжки с толщиной до 80 мм, даже на потолочные поверхности. Обеспечиваемая толщина зависит от типа подложки и необходимо убедиться в том, что начальная толща Intercrete 4801 корректно нанесена до нанесения основной толщины материала.

Для сценариев ремонта, которые требуют нанесения нескольких слоёв, важно убедиться в том, что нижележащие слои выполнены корректно и стабильны, но отверждены не полностью (2-6 часов, в зависимости от температуры) перед нанесением последующих слоёв. Межслойное грунтование не требуется. Финальное выведение внешнего вида легко выполняется стальной площадкой.

Для больших объёмов ремонта, Intercrete 4801 может наноситься при помощи методов распыления. На стадии приготовления рабочей смеси добавьте более значительное количество воды для обеспечения смеси, пригодной для данного метода нанесения.

#### Отверждение

Необходимо неукоснительно соблюдать общепринятую практику заливки бетона. Важно защищать поверхность раствора от воздействия прямого солнечного света и осушающего ветра при помощи Intercrete 4870, полиэтиленовой плёнки или пр. подобным методом (см. отдельное Техническое описание для более подробной информации).

Маркировка CE относится к продуктам, произведённым на Tomlinson Road, Leyland, PR25 2DY England, согласно 2797-CPR-530942.

---

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- При нанесении многослойной системы размечайте поверхность первого слоя при помощи пальцев или руки в перчатке.
- Не смачивайте и не грунтуйте между слоями.
- Если состав стал густым - перемешайте его, но НЕ ДОБАВЛЯЙТЕ дополнительную воду.
- НЕ ПЕРЕРАБАТЫВАЙТЕ ШПАТЕЛЕМ. Если состав начинает стекать – позвольте ему стабилизироваться и выполните нанесения заново.
- При выполнении финишной отделки, протягивайте шпателем от центра по направлению к периметру, к кромкам.
- Выполнение работы в условиях Холодной Погоды (см отдельное руководство):  $\geq 3^{\circ}\text{C}$  (37°F) при повышении температуры,  $\geq 5^{\circ}\text{C}$  (41°F) при снижении температуры
- Работа в условиях высоких температур (См. отдельное руководство): Храните материал в прохладных условиях для обеспечения максимальной продолжительности времени жизнеспособности. Не допускайте воздействия прямого солнечного света на свеженанесенное покрытие. Нанесите второй слой Intercrete 4870 методом распыления. Если возможно, избегайте повышенных температур, выполняя работу ночью.

## Структурный ремонтный состав

### TECHNICAL DATA / MECHANICAL CHARACTERISTICS

Standard and Property	BS EN 1504-2 Requirement	Result
EN 12190 Compressive Strength	$\geq 45\text{MPa}$	28 days: 64MPa
BS4551 Compressive Strength Development @ 20°C		1 day: 33MPa 7 days: 44.5MPa 28 days: 56.5MPa
EN196-1 Flexural Strength		8.6MPa
EN 1542 Adhesive Bond	$\geq 2.00\text{ MPa}$	2.5MPa
EN13687-1 Thermal Compatibility	$\geq 2.00\text{ MPa}$	2.23MPa
DIN 1048: Water Permeability Coefficient (Equivalent Concrete Thickness)		$3.98 \times 10^{-15}\text{m/sec}$ 3.9mm = 1000mm of concrete
EN 13501-1 Reaction to Fire	Euroclass	Euroclass A2 – s1, d0
EN 1015-7 Chloride Ion Content	$\leq 0.05\%$	0.05%
EN 13295 Carbonation Resistance	$\leq \text{ref. concrete}$	Passes
EN 13412 Elastic Modulus	$\geq 20\text{GPa}$	20.6GPa
EN 13507 Capillary Absorption	$\leq 0.5\text{kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0.5}$	$0.064\text{kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0.5}$

Примечание: указанные показатели определены в лабораторных условиях. Результаты, полученные в полевых условиях, могут отличаться в зависимости от условий проведения испытаний.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

### Важное примечание

*Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.*

*Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.*

Copyright © AkzoNobel, 20.12.2019.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**